

Допуски по толщине согласно ГОСТ 19904-90

4. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать приведенных в табл. 2.

Таблица 2

мм

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине при ширине проката											
	До 1000 включ.			Св. 1000 до 1500			Св. 1500 до 2000			Св. 2000 до 2350 включ.		
	Высокая точность	Повышенная точность	Нормальная точность	Высокая точность	Повышенная точность	Нормальная точность	Высокая точность	Повышенная точность	Нормальная точность	Высокая точность	Повышенная точность	Нормальная точность
от 0,35 до 0,40 включ.	± 0,02	± 0,03	± 0,04	± 0,03	± 0,04	± 0,05						
св. 0,40 > 0,50 >	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,04	± 0,05	± 0,06						
> 0,50 > 0,65 >	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,05	± 0,06	± 0,07	± 0,06	± 0,07	± 0,09			
> 0,65 > 0,90 >	± 0,04	± 0,06	± 0,08	± 0,05	± 0,06	± 0,08	± 0,07	± 0,09	± 0,11			
> 0,90 > 1,20 >	± 0,05	± 0,08	± 0,10	± 0,06	± 0,09	± 0,11	± 0,07	± 0,10	± 0,13			
> 1,20 > 1,40 >	± 0,06	± 0,09	± 0,10	± 0,07	± 0,10	± 0,12	± 0,08	± 0,12	± 0,15			
> 1,40 > 1,50 >	± 0,07	± 0,10	± 0,12	± 0,08	± 0,11	± 0,13	± 0,09	± 0,13	± 0,16			
> 1,50 > 1,80 >	± 0,08	± 0,12	± 0,14	± 0,09	± 0,12	± 0,15	± 0,10	± 0,14	± 0,17	± 0,14	± 0,17	± 0,21
> 1,80 > 2,00 >	± 0,08	± 0,12	± 0,15	± 0,09	± 0,13	± 0,16	± 0,10	± 0,15	± 0,18	± 0,15	± 0,18	± 0,22
> 2,00 > 2,50 >	± 0,10	± 0,14	± 0,17	± 0,11	± 0,15	± 0,18	± 0,12	± 0,18	± 0,20	± 0,18	± 0,20	± 0,23
> 2,50 > 3,00 >	± 0,12	± 0,16	± 0,18	± 0,13	± 0,16	± 0,19	± 0,14	± 0,19	± 0,22	± 0,19	± 0,21	± 0,25
> 3,00 > 3,20 >	± 0,13	± 0,17	± 0,19	± 0,14	± 0,18	± 0,21	± 0,18	± 0,20	± 0,23	± 0,20	± 0,22	± 0,27
> 3,20 > 4,00 >	± 0,14	± 0,18	± 0,20	± 0,16	± 0,19	± 0,22	± 0,19	± 0,21	± 0,24	± 0,21	± 0,23	± 0,28
> 4,00 > 5,00 >	± 0,16	± 0,19	± 0,20	± 0,18	± 0,20	± 0,23	± 0,20	± 0,22	± 0,25	± 0,23	± 0,25	± 0,30

Примечание. По требованию потребителя допускается изготовление проката с минусовыми допускаемыми предельными отклонениями, равными по величине сумме предельных отклонений.

4.1 По требованию потребителя предельные отклонения по толщине проката повышенной точности шириной свыше 1500 до 2000 мм не должны превышать значений, приведенных в табл. 3.

Таблица 3

мм

Толщина проката	Предельное отклонение
Св. 0,65 до 0,90 включ.	
> 1,2 > 1,5 >	+/- 0,08
> 1,5 > 2,0 >	+/- 0,11
> 2,0 > 2,5 >	+/- 0,13
> 2,5 > 3,0 >	+/- 0,15
> 3,0 > 3,5 >	+/- 0,17

5. Разнотолщинность проката в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.